

Série 2/529PN - Vanne haute pression pour hydrogène - ATEX
Vanne 2/2 voies, avec joint de piston servocommandé, à commande pneumatique

SÉRIE 2/529PN



Vanne à commande pneumatique 2/2 voies
NF - Vanne normalement fermée au repos
NO - Vanne normalement ouverte (option)

Vanne à pilotage assisté
Le bon fonctionnement de celle-ci nécessite un différentiel de pression entre l'entrée et la sortie.
En standard (NF) fermée par la force d'un ressort

■ **Vanne pour les applications à haute pression**

CARACTÉRISTIQUES

Type de commande	Pilotage assisté, différence de pression nécessaire
Construction	Vanne à piston
Raccordement	Raccord taraudé G1/2 - G2
Position de montage	Actionneur vertical ou horizontal
Plage de pression	1 - 600 bar (voir tableau en page 2)
Fluide acheminé	Liquides ou gazeux, propres et neutres
Viscosité maxi	22 mm ² /s
Plages de température	Fluide: -40 °C / +80 °C Environnement: -20 °C / +60 °C
Corps de vanne	Acier inoxydable 1.4571 Acier inoxydable 1.4404
Pièces intér. métal.	Acier inoxydable
Joint	PEEK
Pression de pilotage	4 - 10 bar
Fluide de commande	Gazeux propres et neutres

Électrovanne pilote **2/131-31-1702-C182**



3/2 voies à commande directe, NF
 G1/8, orifice 1,5mm, 0-8 bar
 Aluminium / acier inoxydable / FKM
 avec entraînement Cnomo et visserie intégrée pour un montage facile

A7231/1002/....



3/2 voies à commande directe, NF
 G1/8, orifice 1,5mm, 0-8 bar
 Laiton/Inox/FKM

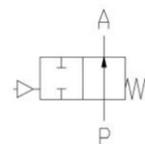
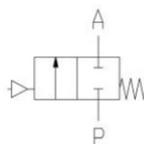
GÉNÉRALITÉS

- Pour les applications à haute pression jusqu' à 600 bar
- Nécessite une pression différentielle
- Longue durée de vie
- Matériaux de haute qualité
- Éléments d'étanchéité fiables et robustes

FONCTIONS

NF – normalement fermée

NO – normalement ouverte

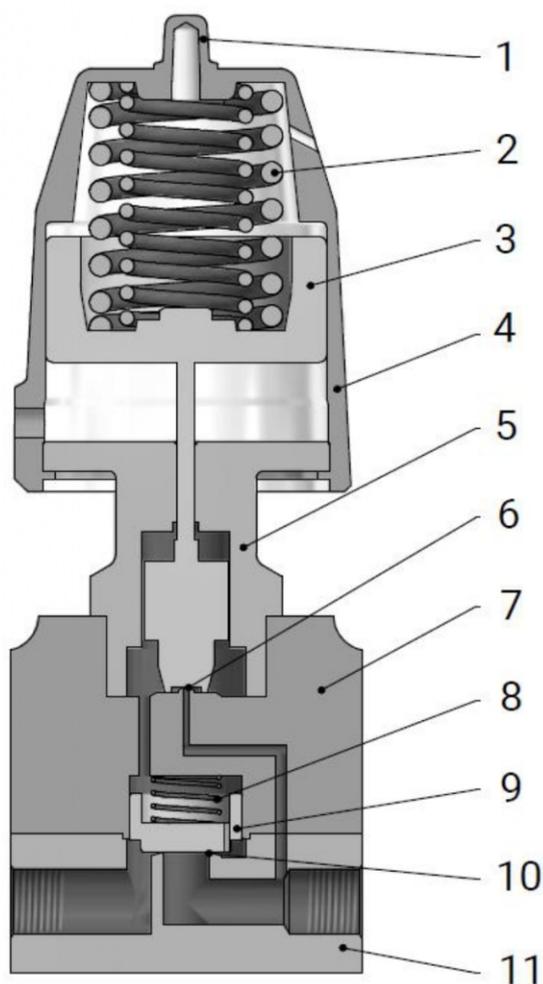


CERTIFICATS



DONNÉES TECHNIQUES

G	Siège Ø mm	Kv-débit m³/h	Standard	Pressions maxi par taille d' actionneur	
				7505	7008
1/2	13	3,8	2/529-23-0815-	1-300	1-600
3/4	25	11,5	2/529-24-0815-	1-300	1-600
1	25	13,0	2/529-25-0815-	1-300	1-600
1 1/4	32	22,0	2/529-26-0815-	1-200	1-600
1 1/2	40	24,0	2/529-27-0815-	1-200	1-600
2	50	32,0	2/529-28-0815-	1-200	1-600



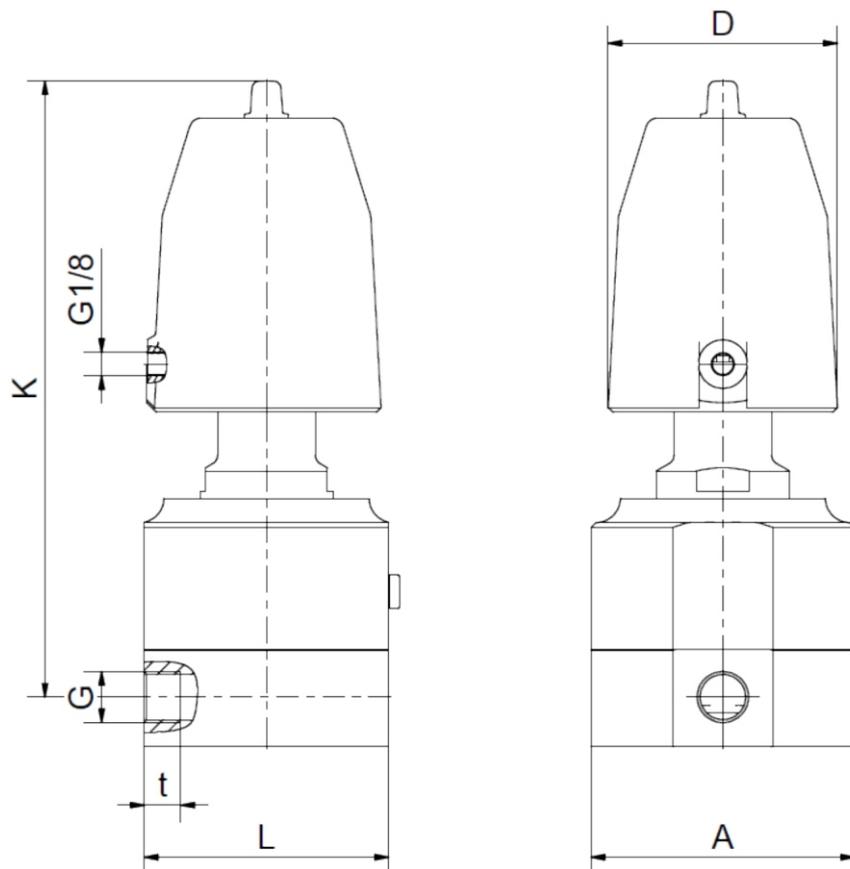
Appellation

- | | |
|----|------------------------|
| 1 | Indicateur de position |
| 2 | Ressort |
| 3 | Piston |
| 4 | Cylindre |
| 5 | Assemblage à vis |
| 6 | Siège pour le pilotage |
| 7 | Corps de vanne |
| 8 | Ressort |
| 9 | Piston |
| 10 | Siège |
| 11 | Corps de vanne |

Série 2/529PN - Vanne haute pression pour hydrogène - ATEX

Vanne 2/2 voies, avec joint de piston servocommandé, à commande pneumatique

DIMENSIONS



Actionneur	7.05					
Type	2/529-23	2/529-24	2/529-25	2/529-26	2/529-27	2/529-28
G	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
A	84	110	110	155	155	170
D	62	62	62	62	62	62
K	211	226	226	248	248	301
L	78	101	101	140	140	155
t	15	16	18	22	22	27
kg	5,1	7,4	7,0	17,0	16,5	s. dem.

Actionneur	7.08					
Type	2/529-23	2/529-24	2/529-25	2/529-26	2/529-27	2/529-28
G	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
A	108	128	128	160	160	170
D	94	94	94	94	94	94
K	255	278	278	313	313	321
L	100	115	115	140	140	150
t	15	16	18	22	22	27
kg	8,6	12,0	11,5	s. dem.	s. dem.	s. dem.

Série 2/529PN - Vanne haute pression pour hydrogène - ATEX

Vanne 2/2 voies, avec joint de piston servocommandé, à commande pneumatique

INFORMATIONS

- Il est impératif d'observer les instructions d'installation et de sécurité indiquées dans les notices d'utilisation et de maintenance.
- Informations requises lors d'une commande: type de vanne, fonction NF / NO, plage de pression, raccordement, diamètre nominal, nature du fluide, débit, température du fluide et ambiante et tension d'alimentation.
- **Pour obtenir des informations sur l'échauffement et la puissance des bobines magnétiques, veuillez consulter la fiche technique correspondante "Bobines".**
- Lors de la commande, des plans détaillés spécifiques aux produits et autres informations techniques si nécessaire seront disponibles.

Merci de noter s'il vous plaît

Chaque application conditionne le choix du type de vanne, avec comme critère principal la résistance des matériaux à la nature du fluide utilisé. La sélection correcte des matériaux nécessite une connaissance de la concentration, de la température et du degré de contamination du fluide. En plus des autres critères comme la pression de service, le débit maximum, viennent s'ajouter les hautes températures, les hautes pressions et les débits élevés qu'il faut prendre en compte pour la détermination des matériaux.

Tous les matériaux de nos vannes, que ce soit pour le corps, les joints ou les électroaimants, sont soigneusement choisis en fonction des différentes applications. Toutes ces informations sont non contractuelles et sont données à titre indicatif. Elles ne sauraient faire l'objet d'une quelconque réclamation en garantie.

SYSTÈME DE CODIFICATION

Série	Raccordement	Corps	Joint	Actionneur	Options					
2/529	-	2 3	-	0 8	1 5	-	7 5	0 5	-	x x
	23	G 1/2	08	Inox 1.4571	7 .	fermé s. press.	1W	Hydrogène		
	24	G 3/4	13	Inox 1.4404 *	8 .	ouvert s. press.				
	25	G 1			. 0	Standard-Actionn.				
	26	G 5/4	15	PEEK	. 3	Actionn.-Inox				
	27	G 6/4			. 5	Actionn.nickelé				
	28	G 2								
					. 5	50 mm				
					. 8	80 mm				

* uniquement en combinaison avec l'option 1W pour les applications d'hydrogène.