

SAFE WRAP MSHA

La gaine SAFE-WRAP homologuée MSHA (pour l'exploitation souterraine) est produite à partir d'un tissu en polyamide imprégné de polyuréthane. Sa particularité est d'être ouverte sur toute la longueur et d'être "refermable" à volonté à l'aide d'une bande Velcro cousue sur toute sa longueur.

Son installation est donc très facile et rapide sur les ensembles des flexibles, sans devoir les débrancher au préalable.

La maintenance de la machine est également simplifiée.

Safe-Wrap est alors une solution très avantageuse pour la protection et le regroupement de flexibles.

Elle est homologuée MSHA pour les applications minières n. IC-271/02.

Safe-Wrap MSHA est très résistante à l'abrasion et la plage de température recommandée est de -20°C à +180°C.

Diamètres disponibles : de 40 mm à 200 mm.

Conditionnement standard : 25 m



D'autres longueurs de rouleaux (50 m maxi) ou des pièces confectionnées sur-mesure (longueur et forme) sont réalisables sur demande.