Raccords à bague coupante pour systèmes de lubrification centralisée, 280 bar





Raccords à bague coupante

Matériaux et composants

Construction en acier zingué

Les sièges des raccords, les bagues et les écrous sont produits conformément aux normes DIN 2353

Tube : indication du diamètre extérieur Filetages : conique BSP et métrique

Champ d'application :

graissage, huile, eau, dans les domaines industriels, et sur machines agricoles, engins de chantier, véhicules utilitaires...



pression maximale de service en fonction du modèle :

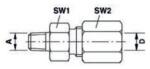
Sèrie	Ø Extérieur du tube	Pression nominale / Pression de service en BAR
LL (très léger)	6-8	100
L (léger)	6	250

température de travail : - 40°C / + 100°C

0200

droit mâle conique



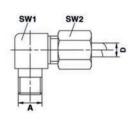


TYPE	tul	ре	série	D	Α	SW1	SW2
C	ODE						
0200	06	06	LL	6	M 6x1	11	12
0200	06	80	LL	6	M 8x1	11	12
0200	06	11	LL	6	M 10x1	11	12
0200	06	10	LL	6	R 1/8 BSP	11	12
0200	06	13	L	6	R 1/4 BSP	12	14
0200	80	11	LL	8	M 10x1	14	14
0200	08	10	- 11	8	R 1/8 RSP	14	14

0210

équerre mâle conique



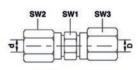


TYPE	tuk	ре	série	D	Α	SW1	SW2
C	ODE						
0210	06	06	LL	6	M 6x1	11	12
0210	06	80	LL	6	M 8x1	11	12
0210	06	11	LL	6	M 10x1	11	12
0210	06	10	LL	6	R 1/8 BSP	11	12
0210	06	13	L	6	R 1/4 BSP	12	14
0210	80	11	LL	8	M 10x1	12	14
0210	80	10	LL	8	R 1/8 BSP	12	14

0202

droit double





TYPE	tul	ре	série	d	D	SW1	SW2	SW3
C	ODE							
0202	06	00	LL	6	6	11	12	12
0202	80	00	LL	8	8	12	14	14



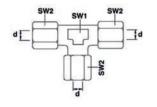
email : ventes@alpha-automatismes.com - Tél : 02 31 21 07 85 - Fax : 02 31 21 07 88

Raccords à bague coupante

0214

raccord en T triple



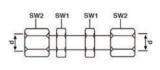


TYPE tu	be	série	d	SW1	SW2	
CODE	Ē					
0214 06	00	LL	6	11	12	
0214 08	00	LL	8	12	14	

0216

traversée de cloison double



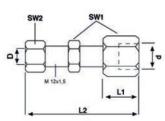


TYPE tube	série	d	SW1	SW2	
CODE					
0216 06 00	L	6	17	14	
0216 08 00	L	8	19	17	

0281

traversée de cloison femelle





SW1 SW2	L2	L1	d	D	série	е	tuk	TYPE	
							ODE	С	
17 14	5	33	M 6x1	6	L	06	06	0281	
17 14	20	66	M 10x1	6	L	11	06	0281	

0229

bague de sertissage





TYPE	tuk	е	série	D	
C	ODE				
0229	06	00	LL	6	
0229	06	10	L	6	
0229	80	00	LL	8	
0229	80	10	L	8	

0230

écrou de serrage



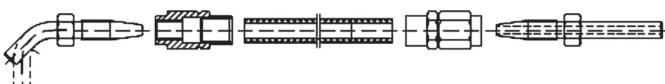


TYPE	tuk	е	série	D	SW
CC	DDE				
0230	06	00	LL	6	12
0230	06	10	L	6	14
0230	80	00	LL	8	14
0230	80	10	L	8	17



Embouts de graissage

3 2 2 3a



- I: tuyau haute pression

- 2: manchette

- 3 : embout coudé 45° (ou coudé 90°)

- 3a: embout droit

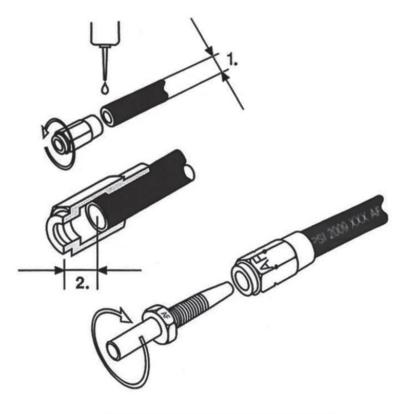
Instructions de montage

Pour l'évaluation de la longueur du tuyau haute pression, les longueurs des embouts et des manchettes à chaque extrémité du tuyau doivent être prises en compte (2 embouts, 2 manchettes).

Instructions pour montage:

Le filet de l'embout et l'extremité de tuyau doivent être graissés au préalable. Insérer le tuyau en vissant la manchette avec filet anti-horaire jusqu'à obtenir la cote 11 mm (2).

Visser ensuite l'embout de graissage.



	Ø 4,1 x 8,75	Ø 6,35 x 11,3
1	8,75	11,3
2	11	11



Tuyaux haute pression

6285 6287





CODE rouleaux 50 mètres	CODE rouleaux 100 mètres	di Ø int. (mm)	da Ø ext. (mm)	rempli de graisse NLGI 2	vide	couleur
6285 08 04		4,1	8,75	x		noir
6287 08 04		4,1	8,75		X	noir
	6285 11 06	6,35	11,3	X		noir
	6287 11 06	6,35	11,3		Х	noir



Pression utile: 280 bar

Livrable sur option pré-rempli de graisse NLGI2

dimensions et tolérances

Cote nominale	Ø 4,1 x 8,75	Ø 6,35 x 11,3
Ø intérieur	3,9 - 4,1 mm	6,2 - 6,5 mm
Ø extérieur	8,5 - 8,75	11,1 - 11,5 mm
Épaisseur d'excentricité	max. 0,40 mm	max. 0,35 mm

	Revêtement intérieur	Revêt. extérieur	Revêtement intérieur	Revêt. extérieur	
Matériaux	Thermopl. / Polyamide 6	Thermopl. / Polyuréthane	Thermopl. / Polyamide 6	Thermopl. / Polyuréthane	
Résistance à la rupture	> 30 N/mm ²	> 18 N/mm ²	> 38 N/mm ²	> 20 N/mm ²	DIN EN ISO 527
allongement à la rupture	> 50 %	> 380 %	> 250 %	> 320 %	DIN EN ISO 527
Dureté shore	D 60 ± 3	A 88 ± 3	D 61 ± 3	A 92 ± 3	DIN EN ISO 868
Rayon de cour- bure admissible	20°C >	- 20 mm	20°C >	45 mm	
Limite de température	-40°C / 80°C en cas de refoulemen	nt "graisse avec additi	f anti-corrosion": max	. 70°C	
Pression de rupture	Montée de pression 20°C > 840 bar (84 N	: 60s //Pa, 12184 psi), 60°C	>460 bar		DIN EN ISO 1402

		Couleur		
Revêtement intérieur	Revêtement	Ferraillage	Glu	Impression
nature	noir	blanc	vert-transparent	blanc



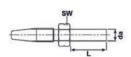
www.alpha-automatismes.com

Embouts de graissage

0980

embout droit sans rainure



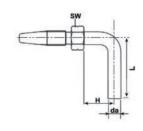


TYPE	tub	е	da	L	SW	
pour m	onte	r sur	tuyau haute pres	ssion (Ø 4,1 x 8,75	
C	ODE					
0980	46	20	6	20	10	
0980	46	24	6	24	10	
0980	46	30	6	30	10	
0980	46	65	6	65,5	10	
0980	48	30	8	30	10	
		r sur	tuyau haute pres	ssion (Ø 6,35 x 11,3	
	ODE					
0980	66	20	6	20	12	
0980	68	20	8	20	12	
0980	70	30	10	30	12	

0985

embout coudé à 90° sans rainure



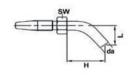


IYPE	tut	е	da	П	<u> </u>	SW	
pour n	nonte	er sur	tuyau haute pre	ession Ø	4,1 x 8,75		
C	ODE						
0985	46	21	6	13	21	10	
0985	46	33	6	14	33	10	
0985	46	35	6	17	29	10	
0985	46	37	6	28	37	10	
0985	46	53	6	28	53	10	
pour n	nonte	er sur	tuyau haute pre	ession Ø	6,35 x 11,	3	
C	ODE						
0985	66	45	6	22	45	12	
0985	68	36	8	23	36	12	
0985	70	36	10	23	36	12	

0987

embout coudé à 45° sans rainure



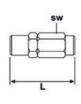


TYPE	tub	е	da	Н	L	sw	
pour n	onte	er sur	tuyau haute pre	ssion Ø	4,1 x 8,75		
C	ODE						
0987	46	25	6	35	25	10	
pour n	onte	er sur	tuyau haute pre	ssion Ø	6,35 x 11,	3	
C	ODE						
0987	66	25	6	35	25	12	

0989

manchette pour embouts





TYPE	tuk	е	L	SW
pour n	nonte	er su	r tuyau haute pres	ssion Ø 4,1 x 8,75
C	ODE			
0989	04	00	28	12
pour n	nonte	er su	r tuyau haute pres	ssion Ø 6,35 x 11,3
C	ODE			
0989	06	00	35,8	17



ALPHA AUTOMATISMES Sari 7, rue des Bouchers - 14400 BAYEUX - FRANCE

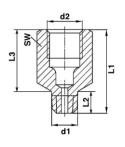
email : ventes@alpha-automatismes.com - Tél : 02 31 21 07 85 - Fax : 02 31 21 07 88

Accessoires de raccordement

2244 - 2246

prolongateur F/M



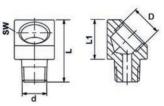


TYPE	tuk	е	d1	d2	L1	L2	L3	SW
C	ODE							
2244	08	06	M 6x1con	M 8 x1	18	8	10	11
2244	80	80	M 8x1con	M 8 x1	18	8	10	11
2244	10	10	1/8" BSP con	1/8" BSP	23	12	11	13
20.40	0.0	0.0			0.0	2.2		
2246	80	80	M 8x1con	M 8 x1	32	22	10	11
2246	11	11	M 10x1con	M 10 x1	35	24	11	13

2247

raccord coudé M/F 45°



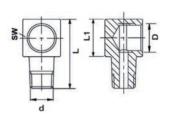


TYPE	tuk	е	D	d	sw	L	L1
C	ODE						
2247	80	08	M 8x1	M 8 x1 con	13	23	13
2247	80	11	M 8x1	M 10 x1con	13	23	13
2247	11	11	M 10x1	M 10 x1con	13	23	13
2247	10	10	RP 1/8 BSP	1/8" BSP con	13	23	13
2247	13	13	RP 1/4 BSP	1/4" BSP con	17	33	18

2248

raccord coudé M/F 90°



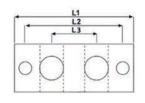


TYPE	tuk	ре	D	d	SW	L	L1
C	ODE						
2248	06	06	M 6x1	M 6 x1 con	12	23	13
2248	80	06	M 8x1	M 6 x1con	12	23	13
2248	80	08	M 8x1	M 8 x1con	12	23	13
2248	80	11	M 8x1	M 10 x1 con	12	23	13
2248	11	11	M 10x1	M 10 x1 con	13	23	13
2248	10	10	RP 1/8 BSP	1/8" BSP con	13	23	13
2248	13	13	RP 1/4 BSP	1/4" BSP con	17	33	18

2260

bloc de raccordement en T fileté M10x1





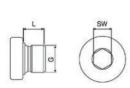
TYPE	tuk	ре	Nb de raccordements	L1	L2	L3
C	ODE					
2260	02	11	2	60	50	22
2260	03	11	3	80	74	22
2260	04	11	4	106	96	22
2260	05	11	5	128	118	22

NB : bloc fourni avec bouchons

2270

bouchon mâle cylindrique





CODE
2270 11 00 M 10x1 4,5 5

