

Connecteurs pneumatiques multi-coupleurs

Caractéristiques techniques

tubes de raccordement conseillés: polyamide PA11, PA12, PA6
polyéthylène PE
polyuréthane PU (98 shore A)

Matériaux et composants

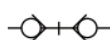
- corps du connecteur: PARA Ixef® 1022
- embase porte-embouts: PARA Ixef® 1023
- joint d'étanchéité NBR
- anneau circlip: acier C70
- raccordement instantané

Champ d'application: implantations pneumatiques



- pression maximale d'utilisation : 7 BAR (1693)
15 BAR (1694)
- température de travail : -20°C / +70°C

1693 NW



connecteur pneumatique à double obturation

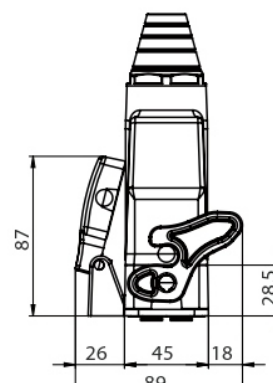
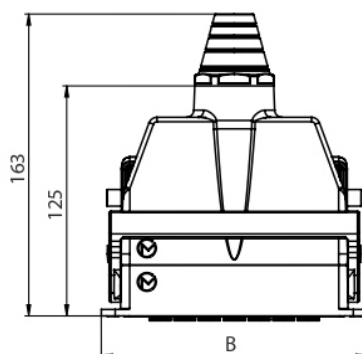
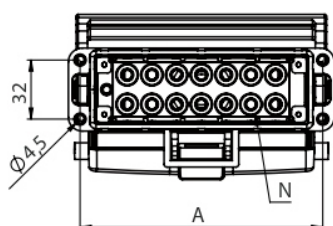
1694 NW



connecteur pneumatique sans obturation



TYPE	Nb sorties	Ø tube	A	B	Poids (g)
1693 06 06 NW	6	6x4	82,5	95	645
1693 04 08 NW	4	8x6	82,5	95	594
1694 12 04 NW	12	4x2,5	103	115,5	612
1694 10 06 NW	10	6x4	103	115,5	719
1694 08 08 NW	8	8x6	103	115,5	656
1694 14 06 NW	14	6x4	130	142,5	923
1694 10 08 NW	10	8x6	130	142,5	801



Connecteurs pneumatiques multi-ports

Caractéristiques techniques

tubes de raccordement conseillés: polyamide PA11, PA12, PA6
polyéthylène PE
polyuréthane PU (98 shore A)

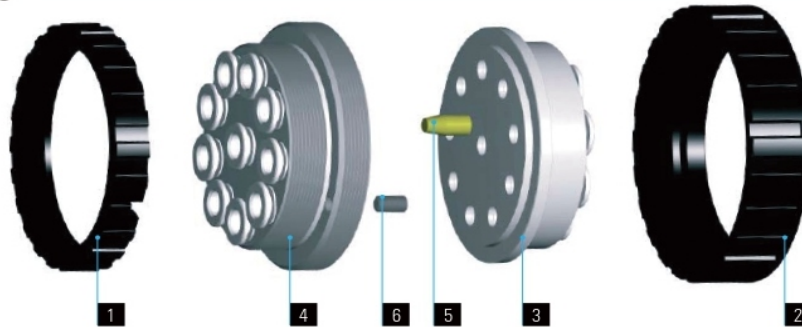
Matériaux et composants

- 1 - contre écrou: POM
- 2 - douille: POM
- 3 - fiche: aluminium anodisé
- 4 - prise: aluminium anodisé
- 5 - pivot: laiton
- 6 - vis: acier

Champ d'application: implantations pneumatiques



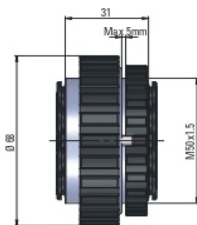
- pression maximale d'utilisation : 12 BAR
- température de travail : -20°C / +70°C



1695



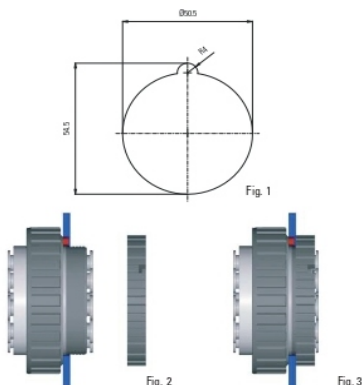
connecteur pneumatique sans obturation



CODE	Nb sorties	Ø tube
1695 12 04	12	4x2,5
1695 10 06	10	6x4
1695 08 08	8	8x6

MONTAGE SUR PANNEAU

Dévisser le contre-écrou (1) de la prise du connecteur et visser la vis (6) jusqu'à ce qu'elle dépasse de l'épaisseur de la cloison (Fig 2).
Monter la prise sur la cloison de façon que la vis loge dans le siège percé dans la cloison (Fig.1).
Visser le contre-écrou (1) sur la prise jusqu'au fond (Fig 3).



MONTAGE VOLANT

Visser le contre-écrou 1 jusqu'au fond tout en le dévissant un peu pour que la vis 6 se trouve en correspondance de son siège A (Fig.5).
Visser la vis 6 tout au fond du siège A à l'intérieur du contre écrou (Fig.6). Ainsi, le contre-écrou ne pourra plus tourner et servira d'appui pour visser et dévisser la douille 2 tout en permettant le montage et démontage de deux composants du multi coupleur.

